

绝密★考试结束前

全国 2013 年 7 月高等教育自学考试 生产与作业管理试题

课程代码: 00145

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

1.答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。

2.每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题(本大题共 34 小题,每小题 1 分,共 34 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1.在很大程度上决定着产品和服务的成本和质量的生产要素是【 A 】 1-2

- A.生产对象
- B.生产手段
- C.生产信息
- D.生产资金

2.下列属于生产与作业系统结构化要素的是【 A 】 1-5

- A.生产技术
- B.质量管理
- C.库存控制
- D.人员组织

3.下列不属于生产与作业管理基本职能的是【 D 】 1-12

- A.计划
- B.组织
- C.控制
- D.融资

4.产品设计属于生产与作业过程中的【 A 】 3-30

- A.生产技术准备过程
- B.基本生产过程
- C.辅助生产过程
- D.生产服务过程

5.在组织生产与作业过程时,放在首位的基本要求是【 A 】 3-32

- A.目标性
- B.综合性
- C.连续性
- D.比例性

6.在生产与作业过程的符号表示法中,“△”表示制品是处于【 B 】 3-33

- A.加工状态
- B.停留状态
- C.搬运状态
- D.检验状态

7.与加工装配式生产比较,流程式生产【 A 】 3-40

- A.设备布置的柔性较低,对设备可靠性要求较高
- B.设备布置的柔性较高,对设备可靠性要求也较高

C.设备布置的柔性较高,对设备可靠性要求较低

D.设备布置的柔性较低,对设备可靠性要求也较低

8.随着土地资源的紧张,地价上涨,企业在进行设施布置时,一定要在向高空发展上做文章,这是符合设施布置中具体原则的【 A 】 3-77

A.立体原则

B.弹性原则

C.综合原则

D.安全原则

9.考虑采取各种技术组织措施进行技术改造后,企业或主管部门重新调查和核定的生产能力是【 B 】 3-51

A.设计能力

B.查定能力

C.计划能力

D.计算能力

10.美国人穆德提出的作业相关图法用于【 B 】 3-78

A.厂房选址

B.设施布置

C.编制定员

D.计算利润

11.流水线上前后两个相邻加工对象投入或出产的时间间隔是【 C 】 3-97

A.批量

B.批次

C.节拍

D.速度

12.大量大批生产类型企业生产作业计划的编制更适合采用【 D 】 4-143

A.提前期法

B.生产周期法

C.累计编号法

D.在制品定额法

13.下列属于反映产品本身内在质量指标的是【 A 】 4-120

A.产品质量分

B.质量损失率

C.废品率

D.成品返修率

14.已知批量为 200 件,平均日产量为 25 件,则生产间隔期等于【 B 】 4-139

A.6 日

B.8 日

C.10 日

D.25 日

15.单件小批生产类型企业生产作业计划的编制适合采用【 B 】 4-146

A.提前期法

B.生产周期法

C.累计编号法

D.在制品定额法

16.规定企业在一定时期内生产产品的名称、型号、规格和种类的指标是【 A 】 4-120

A.产品品种指标

B.产品质量指标

C.产品产量指标

D.产值指标

17.下列不属于生产与作业战略特性的是【 B 】 2-24

A.层次性

B.多元性

C.目标性

D.协调性

18.下列属于组织与管理方面的战略决策的是【 A 】 2-26

A.风险程度

B.设计的稳定性

C.库存策略

D.设备的选择

19.大量流水生产可以采用的期量标准是【 D 】 4-138

- A.生产提前期
B.生产周期
C.批量
D.节拍
- 20.主生产计划的时间段一般定为【 D 】4-131
A.年
B.月
C.旬
D.周
- 21.图解法解决的线性规划问题涉及的变量个数是【 C 】4-129
A.0个
B.1个
C.2个
D.3个及以上
- 22.与单件小批量生产相比,大量生产【 A 】3-41
A.应变能力差,生产控制容易
B.应变能力差,生产控制难
C.应变能力好,生产控制容易
D.应变能力好,生产控制难
- 23.工艺导向的设备布置形式,有利于【 B 】3-85
A.多品种,大批量生产条件
B.多品种,小批量生产条件
C.少品种,大批量生产条件
D.少品种,小批量生产条件
- 24.最早采用项目管理的典型例子是【 C 】5-186
A.诺曼底计划
B.东京奥运会计划
C.阿波罗计划
D.中国原子弹计划
- 25.在一张网络图中,两个结点之间直接相连的箭线【 A 】5-193
A.最多只有一条
B.最多只有两条
C.最少要有一条
D.最少要有两条
- 26.网络图的时间计算,最早开始时间是按网络图【 B 】5-194
A.从右到左计算
B.从左到右计算
C.从上到下计算
D.从下到上计算
- 27.库存成本包括库存持有成本和【 D 】5-218
A.库存运行成本、库存缺货成本
B.库存获得成本、库存机会成本
C.库存运行成本、库存机会成本
D.库存获得成本、库存缺货成本
- 28.下列属于降低周转库存具体措施的是【 C 】5-216
A.改善需求预测工作
B.减少供应的不稳定性
C.缩短作业交换时间
D.尽量拉平需求波动
- 29.有形产品的质量特性包括性能、寿命、可靠性和【 D 】5-233
A.稳定性、便利性
B.安全性、便利性
C.稳定性、经济性
D.安全性、经济性
- 30.与传统的采购方式相比,准时化采购的特点是【 B 】6-318
A.大批量、送货频率高
B.小批量、送货频率高
C.小批量、送货频率低
D.大批量、送货频率低
- 31.下列属于供应链主要特点的是【 A 】6-310
A.动态性
B.可靠性

- C. 稳定性
D. 单一性
32. 敏捷制造的敏捷性主要体现在持续变化性、快速反应性和【 C 】6-330
A. 企业间合作、高效率
B. 企业间合作、低费用
C. 质量高标准、低费用
D. 质量高标准、高效率
33. 与定制生产模式、大规模生产模式相比,大规模定制生产模式的特点是【 D 】6-346
A. 大批量、柔性流水生产
B. 大批量、单机生产
C. 单件小批量、单机生产
D. 单件小批量、柔性流水生产
34. 由企业领导结合企业运作实际,污染情况对实施清洁生产做出决策,这是属于实施清洁生产工作程序的【 A 】6-360
A. 准备阶段
B. 审计阶段
C. 制定方案阶段
D. 方案实施阶段

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

二、名词解释题(本大题共5小题,每小题3分,共15分)

35.非结构化要素 1-6

答:

非结构化要素是指在一定的结构化要素组合所形成框架基础上,起支撑和控制生产与作业系统运行作用的要素。

36.生产与作业战略 2-24

答:

生产与作业战略是指在企业总体战略的指导下,根据目标市场和产品、服务特点,在构造生产与作业系统时确定的指导思想、规划、决策内容及其实现程序。

37.设计能力 3-51

答:

企业基建设计时设计任务书和技术文件中所规定的生产与作业能力。

38.设备物资寿命 5-275

答:

是根据设备的物资磨损而确定的使用寿命,即从设备投入使用到因物资磨损使设备老化损坏,直到报废拆除为止的年限。

39.在制品 4-138

答:

在制品是指从原材料进入企业到产成品出产,处于生产与作业过程的各个环节,正在储存、加工、运输、停留的毛

坏、零件、部件、产成品的总称。

三、简答题（本大题共 3 小题，每小题 6 分，共 18 分）

40.简述生产与作业管理应遵循的原则。1-14/17

答：

- (1) 以市场为导向的原则
- (2) 创新的原则
- (3) 讲究经济效益的原则
- (4) 科学管理的原则
- (5) 均衡生产与作业的原则

41.简述制造资源计划结构的特点。4-156/157

答：

- (1) 计划的一贯性和可行性
- (2) 数据的共享性
- (3) 动态的应变性
- (4) 模拟的预见性
- (5) 物流、资金流的统一性

42.简述库存管理的作用。5-211

答：

- (1) 促进库存周转
- (2) 提高服务水平
- (3) 获取规模效益
- (4) 控制库存水平

四、计算题（本大题共 3 小题，每小题 7 分，共 21 分）

计算结果四舍五入取整数

43.某种零件加工批量 $n=4$ ；加工工序数 $m=4$ ；各工序的单件作业时间分别为 $t_1=10$ 分钟， $t_2=5$ 分钟， $t_3=20$ 分钟， $t_4=15$ 分钟；

要求：(1)分别计算该批零件采用顺序移动、平行移动进行加工时的生产周期。

(2)采用平行移动生产方式时，假设 t_1 ， t_2 不变， $t_3=18$ 分钟， $t_4=17$ 分钟，生产周期与(1)相比是否相同，请说明理由。

3-45

答：

(1) 顺序移动：生产周期= $4 \times (10+5+20+15) = 200$ （分钟）

平行移动：生产周期= $(10+5+20+15) + (4-1) \times 20 = 110$ （分钟）

(2) 不相同。因为采用平行移动生产方式，生产周期与最长工时密切相关。

这时, 生产周期= (10+5+20+15) + (4-1) × 18=104 (分钟)

44. 某玩具厂生产 A、B 两种产品, 需经过制造车间和装配车间加工。A、B 两种产品的单位利润分别是 12 万元和 7 万元, 车间的有效生产能力以及两种产品在各车间加工所需时间如下表:

车间	单位产品加工时间 (小时 / 件)		车间有效生产能力 (小时)
	A 产品	B 产品	
制造	4	2	100
装配	2	4	80

试建立利润额最大的线性规划模型。4-126/128

答:

设 A 产品产量为 X 件, B 产品产量为 Y 件, 总利润额为 Z。

目标函数为: $Z_{\max}=12X+7Y$

满足约束条件:

从生产能力看:

$$4X+2Y \leq 100$$

$$2X+4Y \leq 80$$

从产量看:

$$X \geq 0, Y \geq 0$$

45. 某新设备价值 30 万元, 假设不考虑设备的残值, 现提出以下两个折旧方案:

方案一: 每年提取折旧费 6 万元;

方案二: 第一年提取折旧费 10 万元, 以后每年提取的折旧费递减 2 万元。

要求: (1) 计算方案一的折旧年限;

(2) 计算方案二每年提取的折旧费和折旧年限;

(3) 两种方案, 设备的折旧年限是否相同。5-274

答:

(1) 方案一的折旧年限: $30 \div 6=5$ (年)

(2) 方案二每年提取的折旧费:

第一年: 10 万元, 第二年: $10-2=8$ 万元, 第三年: $8-2=6$ 万元, 第四年: $6-2=4$ 万元, 第五年: $4-2=2$ 万元

$10+8+6+4+2=30$, 所以折旧年限: 五年

(3) 折旧年限相同。

五、综合分析题 (本题 12 分)

计算结果四舍五入取整数

46. 某批产品的生产先后经过加工车间和装配车间, 已知加工车间的生产周期为 15 天, 保险期为 5 天; 装配车间的生产周期为 2 天; 十月份装配车间的平均日产量为 30 件。

要求: (1) 计算装配车间的投入提前期; 4-140

(2)计算加工车间的出产提前期、投入提前期; 4-140

(3)若装配车间十月份出产累计号为 600 号, 计算加工车间十月份的出产累计号及投入累计号; 4-145

(4)说明累计编号法适用于何种生产类型企业的作业计划编制。 4-145

答:

(1) 装配车间的投入提前期=生产周期=2 天

(2) 加工车间投入提前期=加工生产周期+加工保险期+装配生产周期=15 + 5 + 2=22 天

加工出产提前期=加工保险期+装配生产周期=5 + 2=7 天

(3) 加工车间十月份的出产累计号及投入累计号为:

$$M_{出} = M_{后出} + T_{出} \times N_{后}$$

$$M_{投} = M_{后出} + T_{投} \times N_{后}$$

$$M_{出} = 600 + 7 \times 30 = 810$$

$$M_{投} = 600 + 22 \times 30 = 1260$$

(4) 适用于成批生产类型

品种较多、产量多少不一, 需要间断或连续的分批生产。与大批量生产比较, 衔接问题突出、比较复杂, 编制方法使用累计编号法或称提前期法。

qq593777558